

PROPUESTA TÉCNICA: P240604

19 de junio de 2024.

À **ILUMET S.A.**
Fray Donatti 55
5800-RÍO CUARTO (Cba.)

A/C Ing. Jorge Locicero
CEL. +54-9358-4308500
ventas@ilumet.com.ar

Estimado Ing. Jorge Locicero,

En respuesta a su solicitud, presentamos a uds nuestras Curvas de Puntos de fusión 300s, 10s y 0,1s para fusibles tipo olhal con corrientes de 0,5 A a 25 A, fabricados en nuestra unidad industrial.

Atentamente,

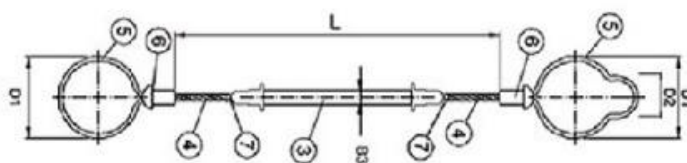
TECFUSE INDÚSTRIA ELÉTRICA LTDA.

Engº Manoel Esteves Sobrinho

Responsable Técnico

Mário da Silva

Director Comercial

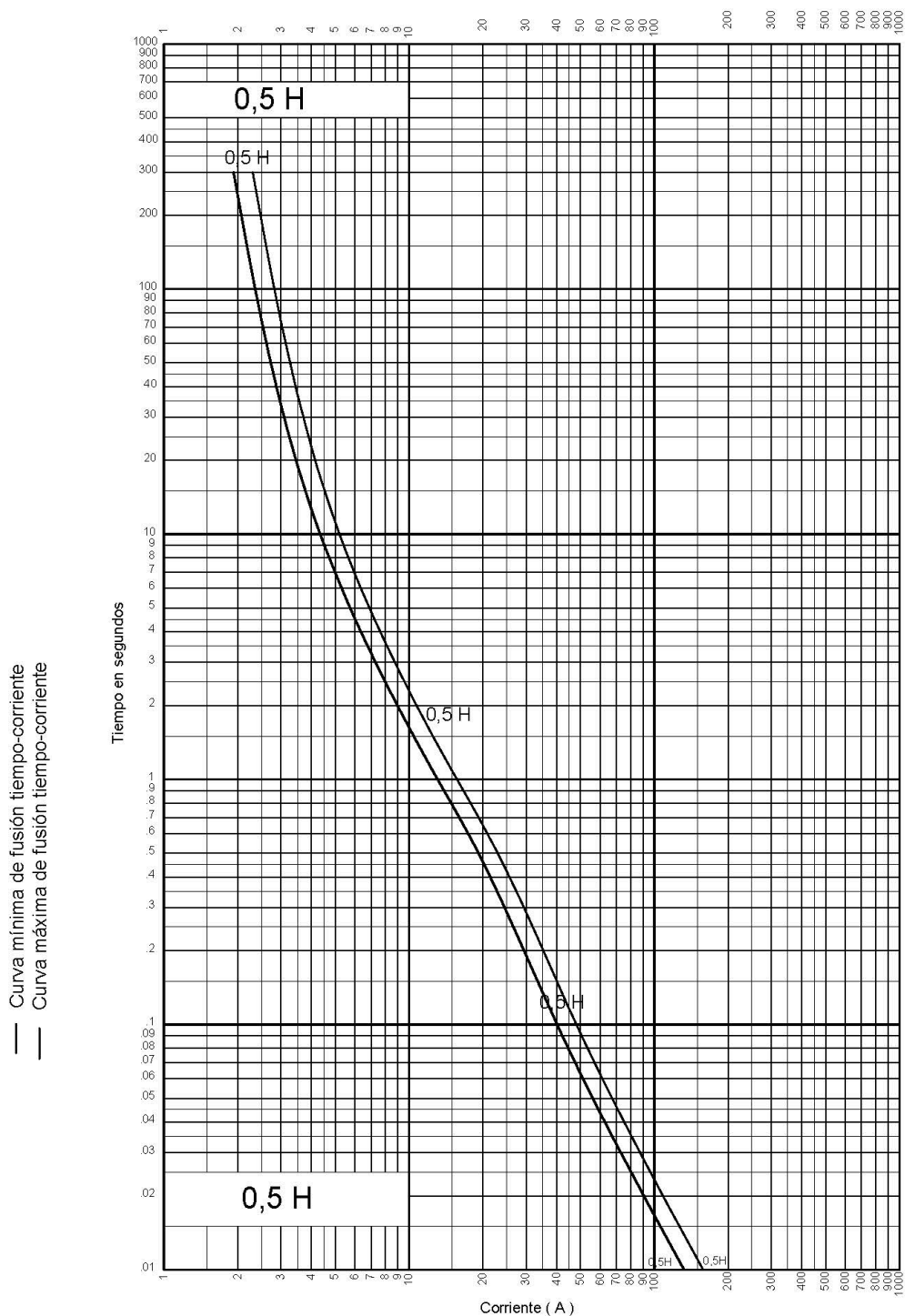


ÍNDICE

1. PUNTOS DE FUSIÓN 300S, 10S Y 0,1S.....pag.: 04

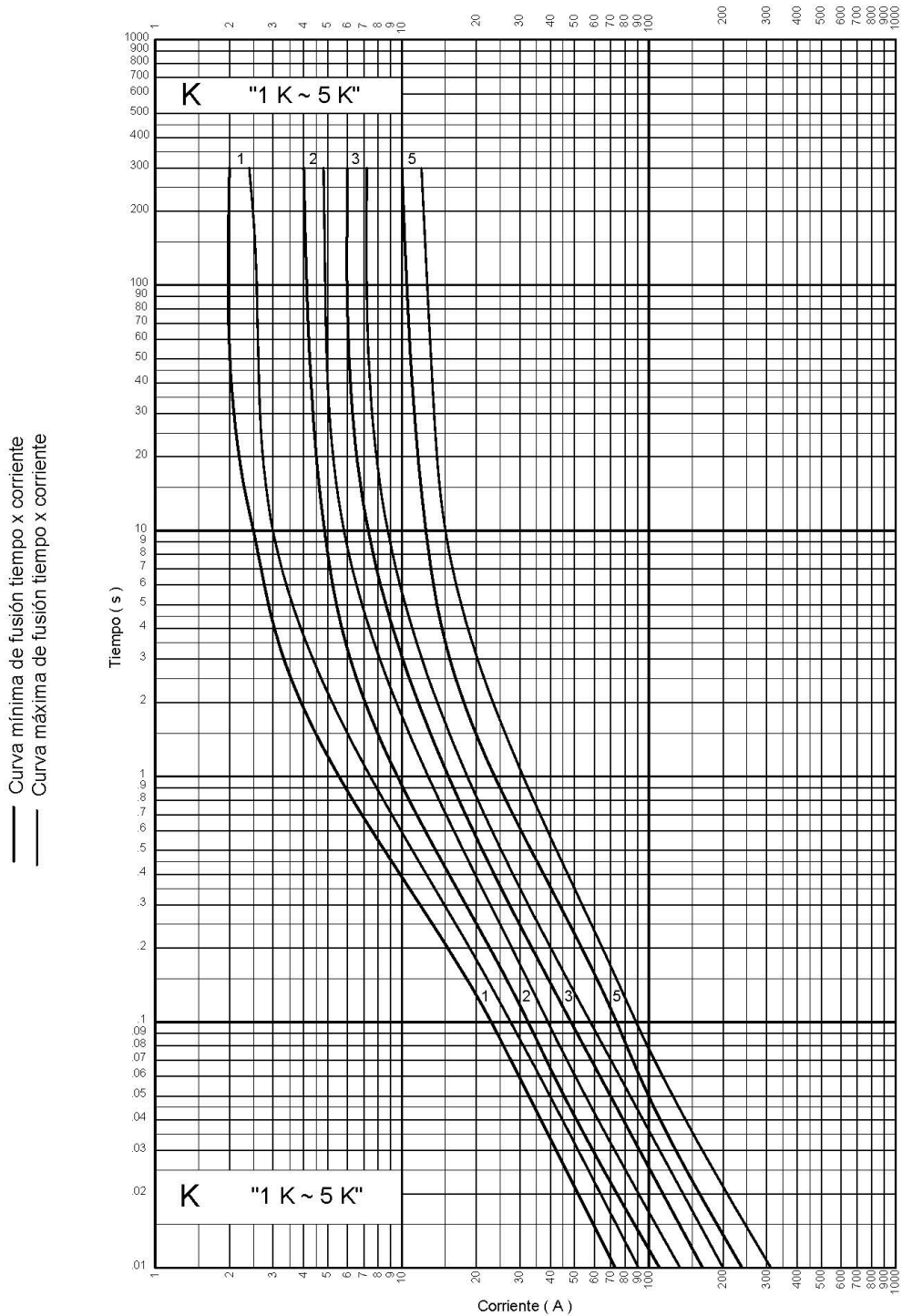
1 – PUNTOS DE FUSIÓN 300S, 10S Y 0,1S

TECFUSE®
Tecnologia por um fio
Technology in a thread - Tecnologia por un hilo



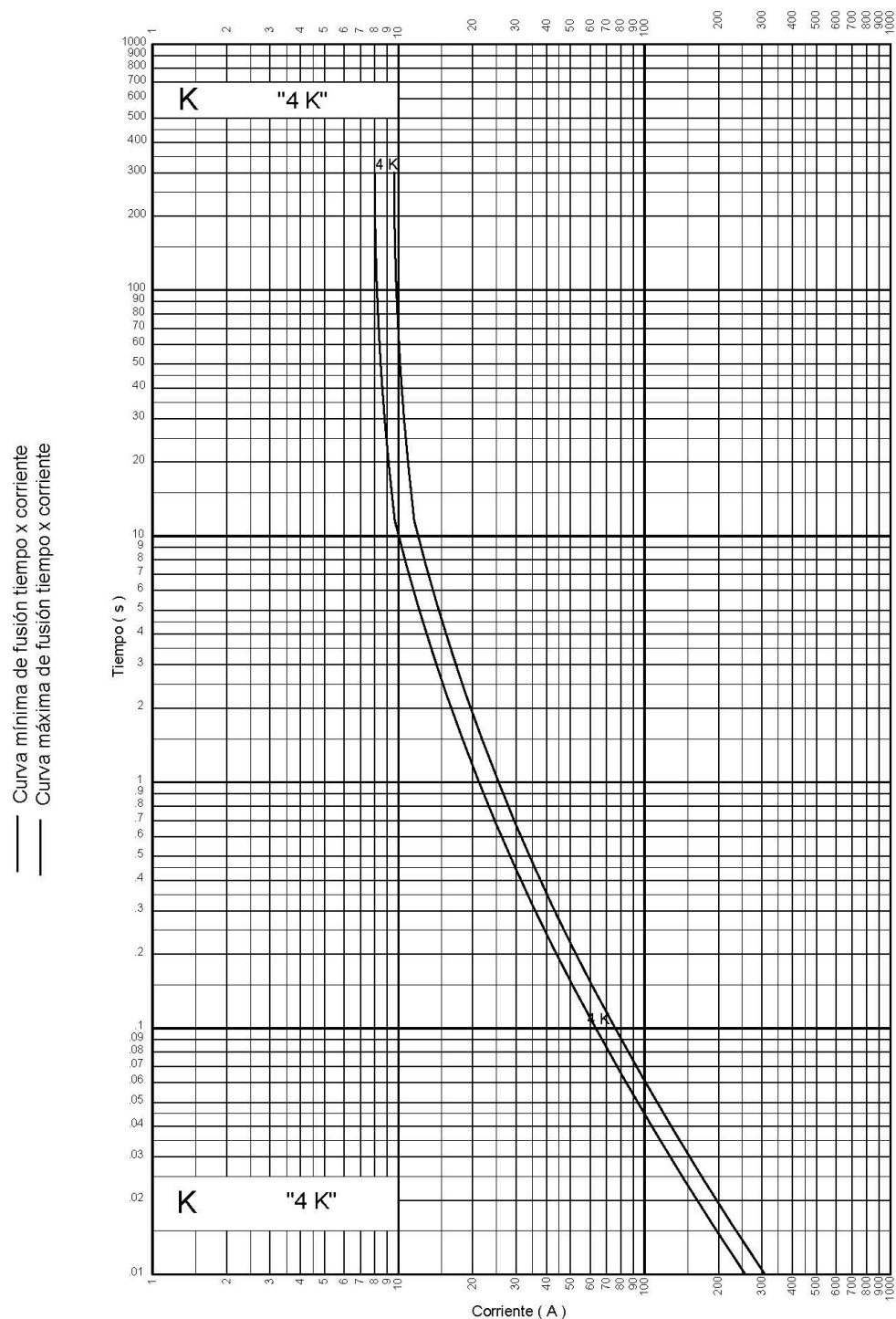
Puntos de fusión 300s, 10s y 0,1s para fusibles tipo olhal "0,5 H"

TECFUSE®
Tecnologia por um fio
Technology in a thread - Tecnologia por um hilo



Puntos de fusión 300s, 10s y 0,1s para fusibles tipo olhal "1 K, 2 K, 3 K y 5 K"

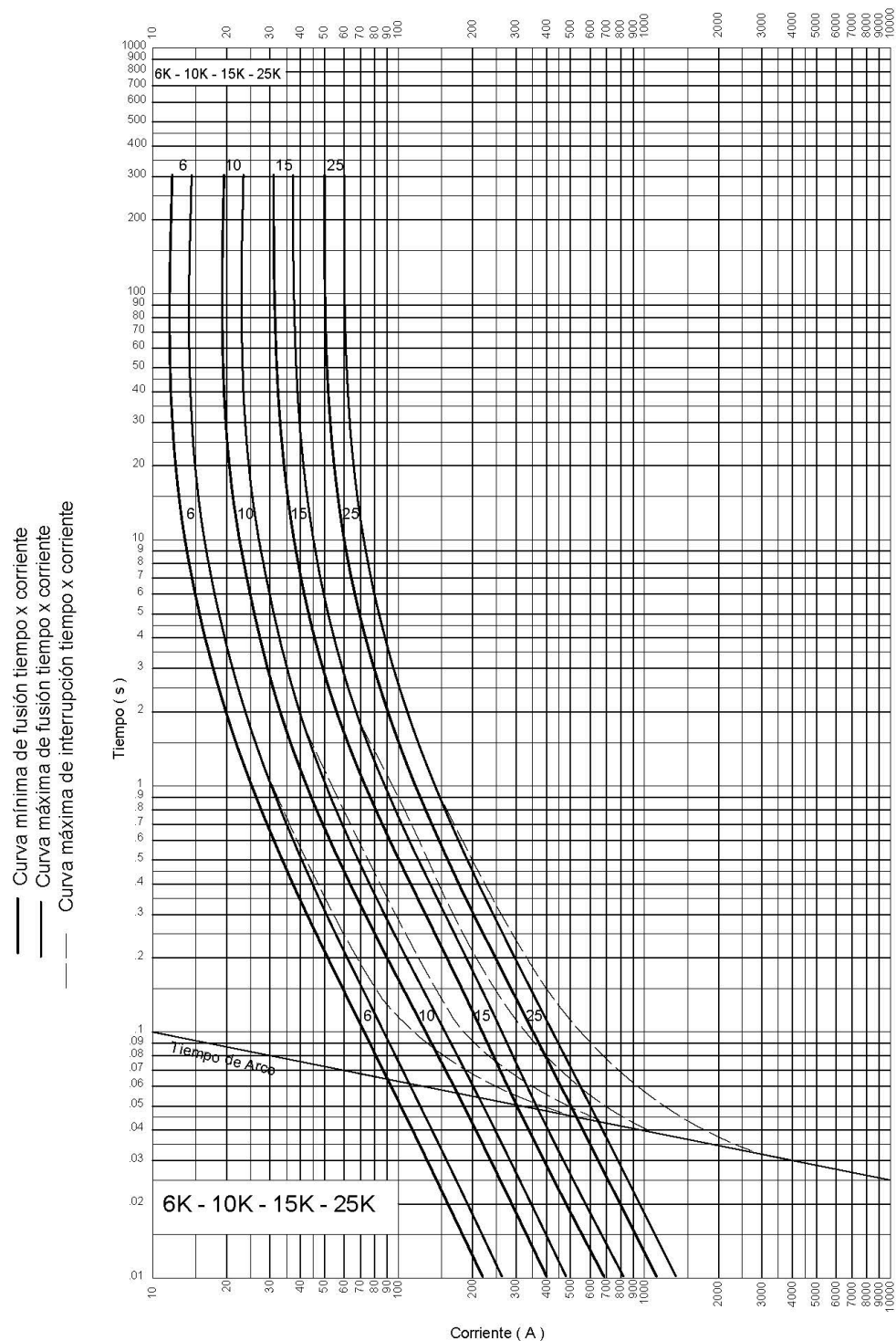
TECFUSE®
Tecnologia por um fio
Technology in a thread - Tecnologia por un hilo



Puntos de fusión 300s, 10s y 0,1s para fusibles tipo olhal "4 K"

TECFUSE®
Tecnologia por um fio

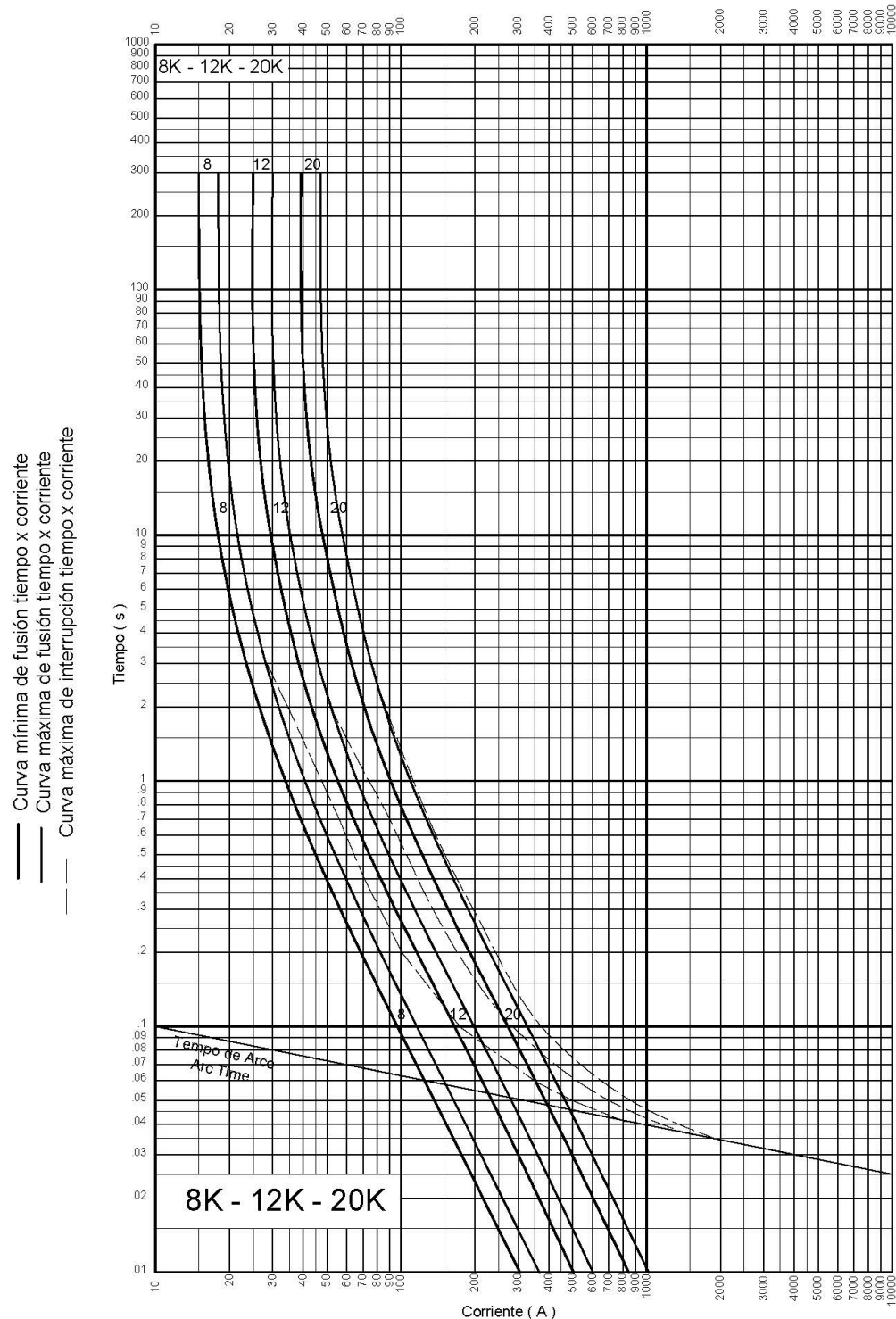
Technology in a thread - Tecnologia por un hilo



Pontos de fusão 300s, 10s y 0,1s para fusíveis tipo olhal "6 K, 10 K, 15 K y 25 K"

TECFUSE®
Tecnologia por um fio

Technology in a thread - Tecnologia por un hilo



Pontos de fusão 300s, 10s y 0,1s para fusíveis tipo olhal "8 K, 12 K y 20 K"